

Условия определения характеристик

- Характеристики определены при температуре воды + 20°C.
- Для пересчета между напором (м) и давлением (кПа) следует брать плотность воды равную 1000 кг/м³.
- Кривые действительны для кинематической вязкости $\nu=1$ мм²/с (1сСт).

Если при плотности 1000 кг/м³ кинематическая вязкость не превышает 3 мм²/с пересчета мощности двигателя не требуется.

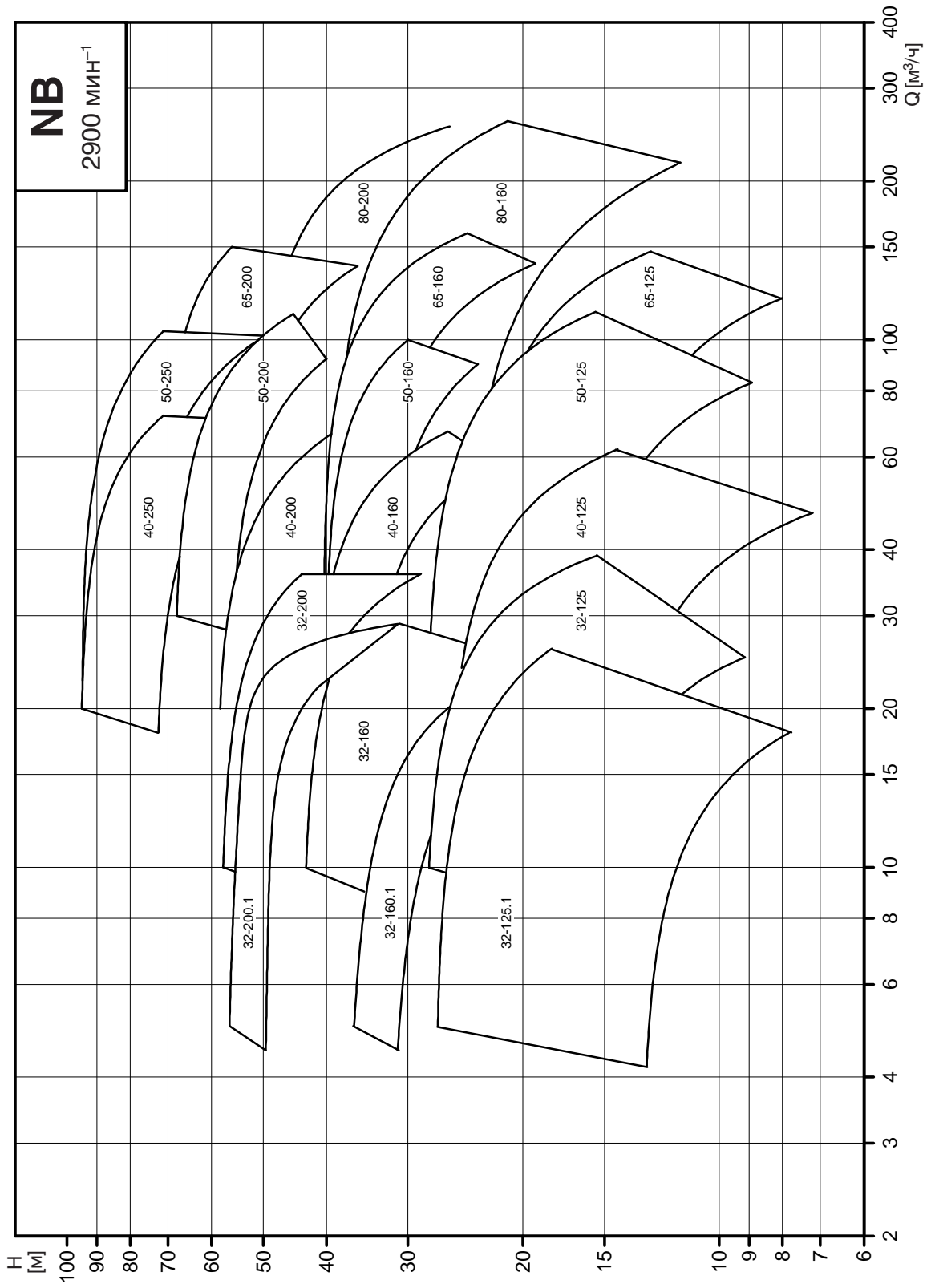
- Допуски согласно ISO 2548, приложение В.

Чтобы не допустить перегрева насоса, подача не должна быть ниже 10% от значения расхода при максимальном КПД.

NPSH: кривые показывают средние значения, определяемые при аналогичных условиях как и характеристики мощности. Даны для воды без содержания воздуха.

При выборе параметров насосов необходимо учитывать запас надежности, составляющий 0,5 м.

V (м/с) обозначает скорость потока в нагнетательном патрубке.



TM01 4138 2799

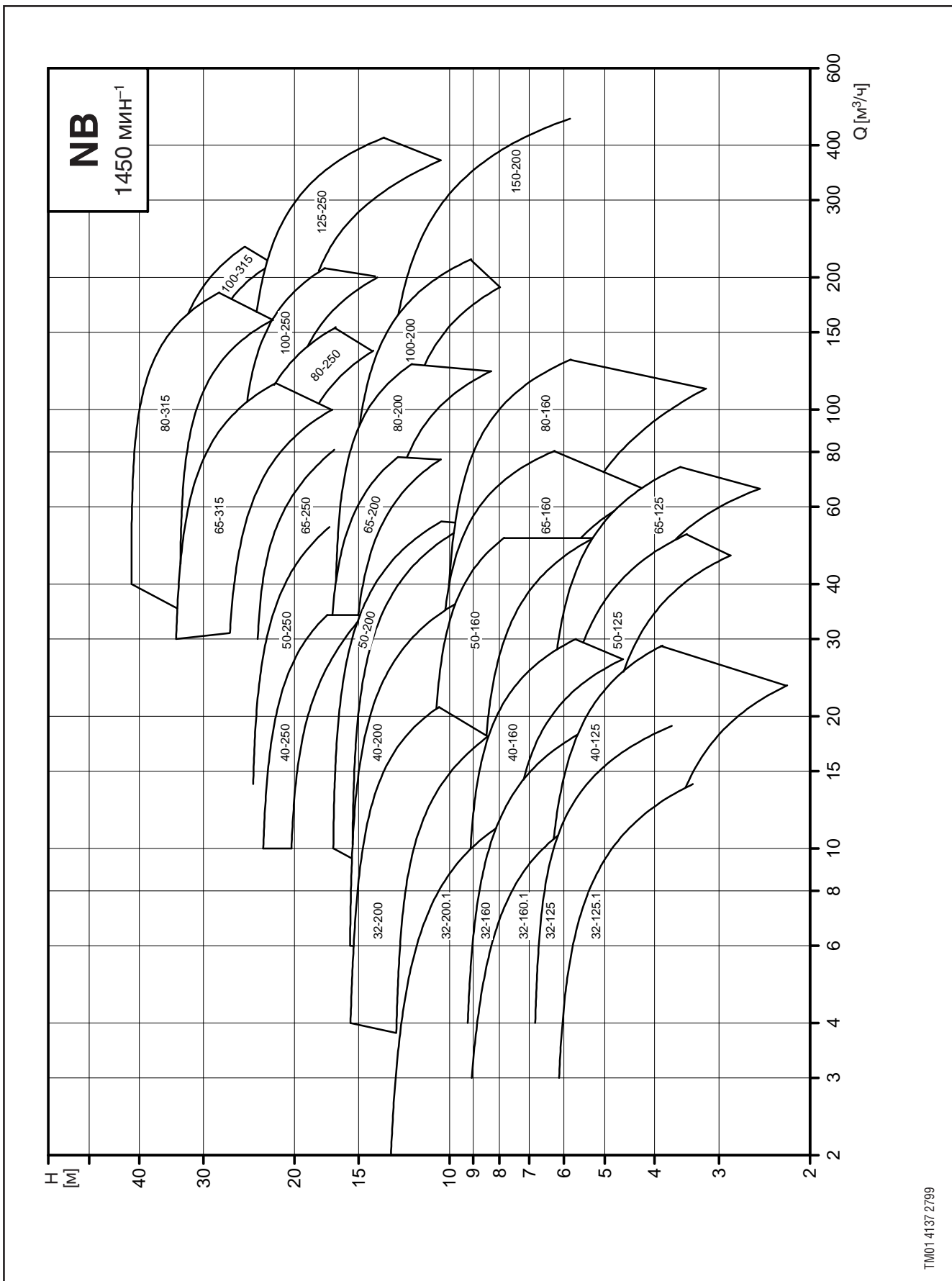
Таблица подбора насосов 2900 мин⁻¹

Всасывающий штуцер	Напорный штуцер	Поддача Q (м³/ч) →															
		Тип насоса	P ₂ (кВт)	0	6	12	18	24	30	36	42	48	54	60	66	72	
DN 50	DN 32	NB 32-125.1/102	0.75	13	13	11	8										
		NB 32-125.1/115	1.1	17	17	15	12										
		NB 32-125.1/125	1.5	21	21	19	16										
		NB 32-125.1/140	2.2	27	27	26	23	19									
		NB 32-125/110	1.1	16	15	15	13	10									
		NB 32-125/120	1.5	19	19	18	17	15									
		NB 32-125/130	2.2	24	23	23	22	20	17								
		NB 32-125/142	3	29	28	28	27	25	22	18							
		NB 32-160.1/155	2.2	32	32	27	22										
		NB 32-160.1/166	3	38	36	33	28										
		NB 32-160/151	3	30		29	27	24	20								
		NB 32-160/163	4	36		35	33	31	27	22							
		NB 32-160/177	5.5	43		42	41	39	36	31	25						
		NB 32-200.1/188	4	51	48	44	36										
		NB 32-200.1/205	5.5	58	56	52	46	36									
NB 32-200/190	5.5	47	47	45	43	40	35	29									
NB 32-200/210	7.5	59	58	57	56	53	49	44									
DN 65	DN 40	NB 40-125/107	1.5	15			14	13	12	10	9						
		NB 40-125/120	2.2	19			18	17	16	15	13	11					
		NB 40-125/130	3	23			22	21	20	19	17	16	14				
		NB 40-125/139	4	26			25	25	24	23	21	20	17	15			
		NB 40-160/158	5.5	34				34	33	31	30	27	24				
		NB 40-160/172	7.5	41				41	40	39	38	36	33	30	27		
		NB 40-200/210	11	57					57	55	53	50	47	44	39		
		NB 40-250/230	15	73					72	70	68	66	63	60	56	52	
		NB 40-250/245	18.5	83						82	80	77	74	72	68	64	59
		NB 40-250/260	22	96						95	94	92	90	88	84	81	77

Всасывающий штуцер	Напорный штуцер	Поддача Q (м³/ч) →														
		Тип насоса	P ₂ (кВт)	0	36	42	48	54	60	66	72	78	84	90	102	114
DN 65	DN 50	NB 50-125/115	3	18	16	15	14	14	13	12	11	10				
		NB 50-125/125	4	21	19	19	18	17	17	16	15	14	13	12		
		NB 50-125/135	5.5	24	23	23	22	22	21	20	19	18	17	1	14	
		NB 50-125/144	7.5	28	27	27	26	26	25	25	24	23	22	21	18	15
		NB 50-160/153	7.5	32			31	31	30	29	28	26	25	24		
		NB 50-160/169	11	40			39	39	38	37	37	35	34	33		
		NB 50-200/200	15	55			54	52	51	49	48	46	43	41		
		NB 50-200/210	18.5	62			61	59	58	57	55	53	51	49	43	
		NB 50-200/219	22	68			66	66	64	63	61	60	57	55	50	
		NB 50-250/230	22	74			74	71	69	67	65	63	60	57	49	
		NB 50-250/257	30	93				91	89	88	86	83	81	78	72	

Всасывающий штуцер	Напорный штуцер	Поддача Q (м³/ч) →														
		Тип насоса	P ₂ (кВт)	0	48	54	60	66	72	78	84	90	102	114	120	150
DN 80	DN 65	NB 65-125/120	4	16	14	14	13	13	12	12	11	10	9	8		
		NB 65-125/127	5.5	20	19	18	18	18	17	17	17	16	15	13	12	
		NB 65-125/137	7.5	24			23	22	22	21	21	20	19	18	15	12
		NB 65-160/157	11	33			32	31	30	30	29	29	27	25	24	
		NB 65-160/173	15	40					39	39	38	38	36	35	34	27
		NB 65-200/190	18.5	52					50	49	49	48	45	43	41	
		NB 65-200/200	22	57					57	56	55	55	53	51	49	
		NB 65-200/219	30	69					69	69	69	68	66	64	63	57

Всасывающий штуцер	Напорный штуцер	Поддача Q (м³/ч) →															
		Тип насоса	P ₂ (кВт)	0	66	72	78	84	90	102	114	120	150	180	210	240	
DN 100	DN 80	NB 80-160/147	11	24					22	21	20	20	17	15	12		
		NB 80-160/153	15	31					29	28	28	27	25	21	18		
		NB 80-160/163	18.5	36						34	34	33	32	30	27	24	20
		NB 80-160/169	22	39						37	37	36	36	34	31	28	24
		NB 80-200/190	30	48								48	47	45	41	36	29



TM01 4137 2799

Таблица подбора насосов 1450 мин⁻¹

Всасывающий штуцер	Напорный штуцер	Поддача Q (м³/ч) →															
		Тип насоса	P ₂ (кВт)	0	6	12	18	24	30	36	42	48	54				
DN 50	DN 32	NB 32-125.1/140	0.25	6.2	5.8	4.2											
		NB 32-125/142	0.37	7	6.7	5.8	5.1	4.2									
		NB 32-160.1/169	0.37	9.7	8.3	5.3											
		NB 32-160/169	0.55	9.4	9	8	7	5.7									
		NB 32-200.1/200	0.55	13	11	7											
		NB 32-200/200	0.75	13	13	11	10	8.4									
DN 65	DN 40	NB 32-200/219	1.1	16	15	14	13	12									
		NB 40-125/115	0.25	4.2	4	3.6	3.3	3									
		NB 40-125/130	0.37	5.4	5.3	5	4.7	4.4	3.5								
		NB 40-125/142	0.55	6.6	6.5	6.2	6	5.7	4.8								
		NB 40-160/153	0.55	7.6		7.6	7.1	6.7	5.5								
		NB 40-160/166	0.75	9.2		9	8.7	8.4	7.4	5.7							
		NB 40-200/200	1.1	13			12	11	9.7	7.7							
		NB 40-200/219	1.5	16			15	14	13	12	9.8						
		NB 40-250/245	2.2	21			20	19	18	16							
		NB 40-250/260	3	23			22	22	21	19							
DN 65	DN 50	NB 50-125/130	0.55	5.7		5.2	5.1	5	4.7	4.3	3.9	3.3					
		NB 50-125/141	0.75	6.5		6.3	6.2	6.1	5.8	5.5	5.0	4.5	3.9				
		NB 50-160/161	1.1	8.7			8.5	8.2	7.8	7.3	6.7	5.7					
		NB 50-160/177	1.5	10.8				10.5	10.2	9.8	9.2	8.3					
		NB 50-200/210	2.2	15				15	14	13	12	11	9.4				
		NB 50-200/219	3	17				16	16	15	14	12	11				
NB 50-250/263	4	24						23	23	22	20	19	17				

Всасывающий штуцер	Напорный штуцер	Поддача Q (м³/ч) →														
		Тип насоса	P ₂ (кВт)	0	36	42	48	54	60	66	72	78	84	90	102	114
DN 80	DN 65	NB 65-125/130	0.75	5.1	4.4	4.2	3.8	3.4	3	2.5						
		NB 65-125/144	1.1	6.5	6	5.7	5.5	5.1	4.6	4.2	3.7					
		NB 65-160/153	1.1	7.4	6.6	6.2	5.8	5.3	4.4							
		NB 65-160/165	1.5	8.9	8.3	8	7.6	7.1	6.6	6						
		NB 65-160/177	2.2	10.5	10.2	9.9	9.6	9.2	8.7	8.2	7.4	6.6				
		NB 65-200/210	3	15		14	14	13	12	11						
		NB 65-200/219	4	17			17	16	15	14	14	13				
		NB 65-250/263	5.5	24			23	22	21	20	19	17				
		NB 65-315/279	7.5	27			26	25	25	24	23	22	20	19		
NB 65-315/309	11	34				33	32	32	31	30	29	28	25	22		

Всасывающий штуцер	Напорный штуцер	Поддача Q (м³/ч) →														
		Тип насоса	P ₂ (кВт)	0	54	60	66	72	78	84	90	102	114	120	150	180
DN 100	DN 80	NB 80-160/153	1.5	6.5	5.7	5.5	5.3	5	4.7	4.5	4.2	3.6	3			
		NB 80-160/163	2.2	8.6	7.9	7.7	7.4	7.2	6.9	6.6	6.3	5.7	4.9	4.6		
		NB 80-160/177	3	10	9.7	9.6	9.5	9.2	9	8.8	8.6	7.9	7.2	6.7		
		NB 80-200/200	4	13					12	12	11	10	9.3	8.7		
		NB 80-200/222	5.5	17					16	15	15	14	13	13		
		NB 80-250/240	7.5	20	20	20	20	20	20	19	19	18	16	16		
		NB 80-250/270	11	25	25	25	25	25	24	24	24	23	22	21		
		NB 80-315/305	15	33						32	32	31	30	29	24	
		NB 80-315/320	18.5	37							36	36	35	34	30	
		NB 80-315/334	22	41								40	39	39	35	29

Всасывающий штуцер	Напорный штуцер	Поддача Q (м³/ч) →														
		Тип насоса	P ₂ (кВт)	0	102	114	120	150	180	210	240	270	330	360	390	460
DN 125	DN 100	NB 100-200/200	5.5	13	12	12	11	10	8.5							
		NB 100-200/214	7.5	16	15	15	14	13	12	9.8						
		NB 100-250/250	11	21	20	20	20	18	16							
		NB 100-250/270	15	25	25	24	24	23	21	17						
		NB 100-315/300	18.5	32			31	29	26	23						
		NB 100-315/316	22	36			35	33	31	28	24					
DN 150	DN 125	NB 125-250/243	15	20					19	18	17	16	13	11		
		NB 125-250/256	18.5	22					21	20	19	17	14	12		
		NB 125-250/266	22	25					24	23	22	21	19	17	15	
DN 200	DN 150	NB 150-200/218	11	13	13	13	13	12	12	12	11	11	9.5	9	8	5.8

